

年 月 日

# 骨材試験結果報告書

製品名 RC-40

殿

工事名称

所在地

工期 年 月 日～ 年 月 日

(和歌山県)けんさんぴん 登録番号 H29-709

(和歌山県)リサイクル製品 認定番号 第22-10号

本証は原本と相違ないことを証明します。



株式会社 日比野生コン 新宮工場

647-1102 和歌山県新宮市相賀695-2

TEL 0735-29-0311

FAX 0735-29-0312



けんさんびん登録更新通知書

住所 和歌山県新宮市相賀695-2

氏名 株式会社日比野生コン 新宮工場 御中

和歌山県けんさんびん登録制度実施要綱第4条第4項の規定により通知します。

平成 29 年 9 月 28 日

和歌山県知事 仁坂 吉 伸 印



記

名称	コンクリート碎石		
規格・型番等	RC-40		
登録番号	H29-709		
登録有効期間	平成29年9月29日	～	平成32年9月28日
該当定義	県産品建設資材		県産認定リサイクル製品
キーワード	汎用		
分類	大分類	中分類	小分類
	A:共通	02:土工	碎石
	C:道路	01:舗装工	碎石
	E:建築	01:土工事・地業工事	碎石



別記第2号様式（第4条関係）

第22-10号

## 和歌山県リサイクル製品認定通知書

住所 三重県南牟婁郡紀宝町鶴殿8番地

氏名 株式会社 日比野生コン 代表取締役 日比野 勝良

和歌山県リサイクル製品の認定及び利用の促進に関する条例第5条第2項の規定により認定申請のありました下記の製品について、同条例第5条第1項の認定基準に適合する製品であると認定しましたので通知します。

平成28年3月28日

和歌山県知事 仁坂吉伸



記

認定年月日	平成28年3月28日
認定の有効期間	平成33年3月31日
製品名	再生クラッシャーランRC-40
製品の用途	路盤材、埋戻材、裏込材
循環資源等	コンガラ
規則第8条各号に該当の有無	有

# 路盤材試験成績報告書

工 事 名

依 頼 者

株式会社 日比野生コン 殿

産 地

株式会社 日比野生コン新宮工場 RC生産部

試 料 名

RC-40

試 験 日

2020年 4月 1日

試 験 者

大阪市北区豊崎5丁目5-41 タケヒサビル

株式会社 地質情報サービス

電話 (06) 6359-0790

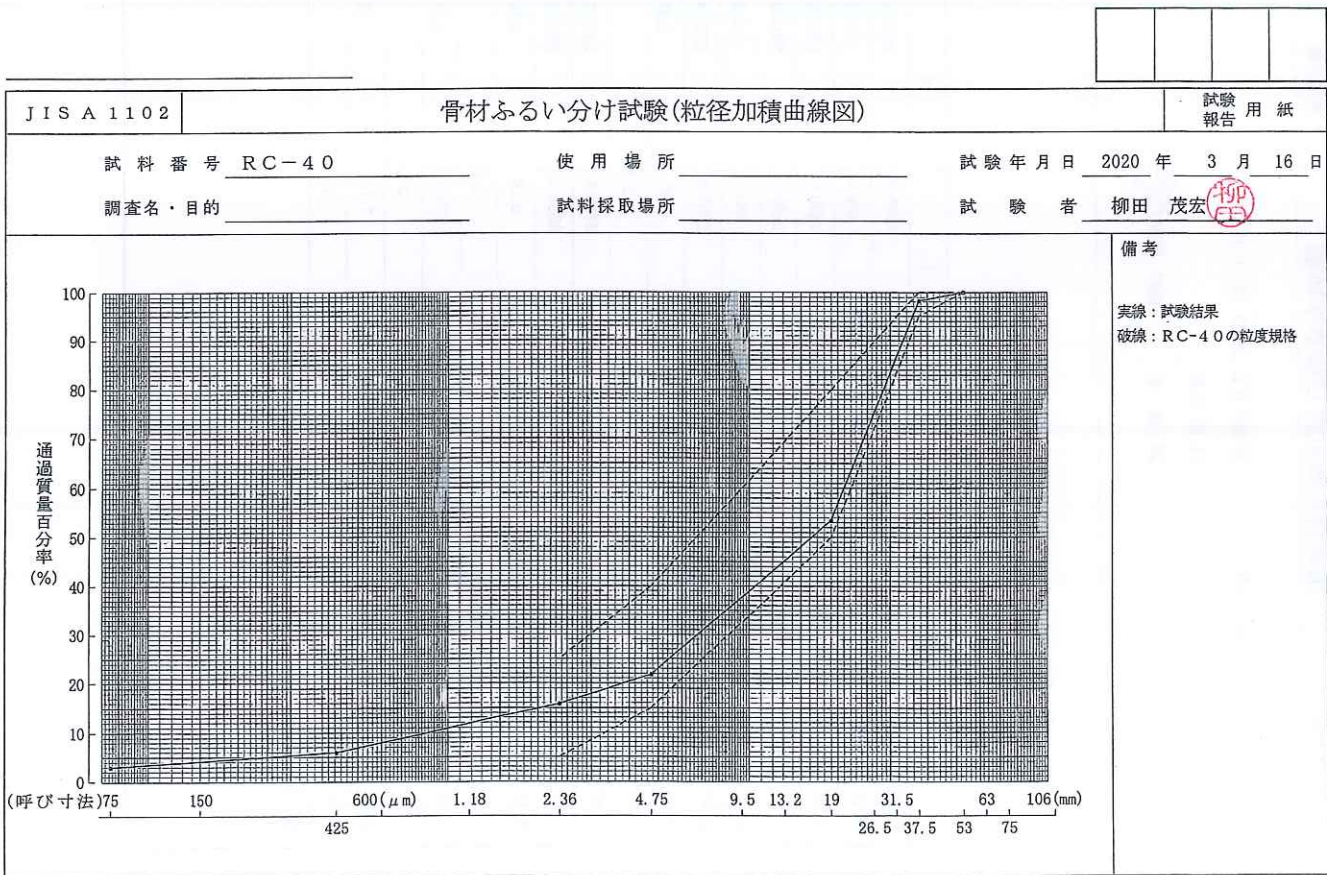
茨木試験室 電話 (072) 641-3383

試験項目	試験規格	単位	試験結果	規格値*
ふるい分け	JIS A 1102		別紙参照	別紙参照
単位容積質量	JIS A 1104	kg/l	1.52	—
実 績 率	JIS A 1104	%	69.5	—
表 乾 密 度	JIS A 1110	g/cm <sup>3</sup>	2.35	—
絶 乾 密 度	JIS A 1110	g/cm <sup>3</sup>	2.18	—
吸 水 率	JIS A 1110	%	7.73	—
すりへり減量	JIS A 1121	%	28.0	50以下
液性限界 WL	JIS A 1205	%	NP	—
塑性限界 Wp	JIS A 1205	%	NP	—
塑性指数 Ip	JIS A 1205		NP	6以下
最大乾燥密度 ρ dmax	JIS A 1210	g/cm <sup>3</sup>	1.841	—
最適含水比 Wopt	JIS A 1210	%	8.7	—
修正 C B R	舗装試験法便覧	%	128.7	30以上

\* 規格値は (社)日本道路協会編「舗装設計施工指針」より抜粋

\* 塑性指数Ipの試験結果NPは粘土の包有量が少なく、液性限界や塑性限界が求められないことで0に近いことを示す。

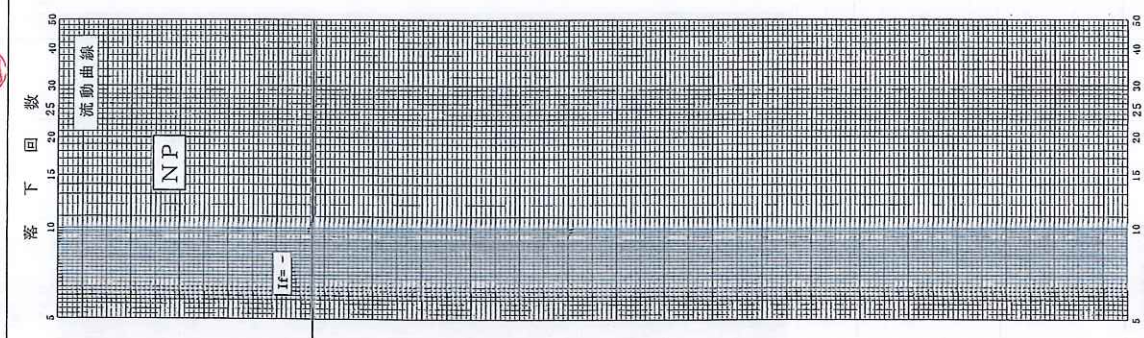
JISA 1102		骨材ふるい分け試験				試験報告用紙	
試験番号	RC-40	試験年月日	2020年	3月	16日		
調査名・目的		使用場所					
試験採取場所		試験者	柳田 茂宏				
(試験+容器)質量	-	g					
容器(Na)質量	-	g					
試験総質量	16840	g					
ふるい目の呼び寸法	累加残留試験+容器質量(g)	容器質量(g)	累加残留試験質量(g)	残留試験質量(g)	残留試験質量・残留率(%)	加積残留率(%)	通過質量百分率(%)
106(mm)							
75							
63							
53			0	0	0.0	0.0	100.0
37.5			300	300	1.8	1.8	98.2
31.5							
26.5							
19			7820	7520	44.7	46.5	53.5
13.2							
9.5							
4.75			13160	5340	31.7	78.2	21.8
2.36			14174	1014	6.0	84.2	15.8
1.18							
600(μm)							
425			15847	1673	9.9	94.1	5.9
150							
75			16350	503	3.0	97.1	2.9
計			16840	490	2.9	100.0	0.0
備考							



JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験 (試験結果)

調査件名: 試験年月日 2020年 3月 19日

試験者: 西田 良文 (印)



試料番号 (深さ) RC-40		液性限界試験		塑性限界試験		液性限界 w <sub>L</sub> %	
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	NP
							NP
							NP

試料番号 (深さ)		液性限界試験		塑性限界試験		液性限界 w <sub>L</sub> %	
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	NP
							NP
							NP

備考

試料番号 (深さ)		液性限界試験		塑性限界試験		液性限界 w <sub>L</sub> %	
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	NP
							NP
							NP

試料番号 (深さ)		液性限界試験		塑性限界試験		液性限界 w <sub>L</sub> %	
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	含水比 w %	NP
							NP
							NP

特記事項: \*\* NP: 粘土の包有量が少なく、液性限界や塑性限界が求められない場合のこと。

JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2020年 3月 30日  
 試験者 柳田 茂彦 (印)  
 試験場所  
 試験機 RC-40

粒度区分 13.2~4.75 mm 鋼球の数 8個  
 試験質量 5000 g 回転数 500回

測定項目		測定結果	
① 試験前の試験質量 (g)		試験後の試験質量 (g)	5000
② 試験後の試験質量 (g)		1.7mmフルイ残留物の水洗い後の質量 (g)	3618
③ 1.7mmフルイ残留物の水洗い後の質量 (g)		すりへり損失質量 (g)	1400
④ すりへり損失質量 (g)		すりへり減質量 (%)	28.0
⑤ すりへり減質量 (%)			

備考

C B R 試験 (貫入試験)

調査件名

試験年月日 2020年 3月 27日

試験番号(深さ) RC-40

試験者 大橋 達也

試験条件	水浸, 非水浸	貫入速度 mm/min	1.0		1.0		荷重板質量 kg	5.0	
			100kN	100kN	100kN	100kN			
養生条件	日浸	荷重計 No.	100		100		19.63	0.372	
供試体 No.	1-1	供試体 No.	1-2		1-3				
貫入量 mm	荷重計の読み	平均	荷重計の読み		荷重計の読み		貫入量 mm	荷重比 %	
			1	2	1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.41	0.46	14.5	5.394	0.52	0.51	0.48	0.49	15.5
1.0	0.93	0.97	29.9	11.123	1.0	1.03	0.98	0.99	33.1
1.5	1.42	1.46	43.1	16.033	1.5	1.53	1.55	1.53	48.5
2.0	1.93	1.97	55.3	20.572	2.0	2.00	1.93	1.97	58.6
2.5	2.41	2.46	64.7	24.068	2.5	2.52	2.44	2.47	68.7
3.0	2.92	2.96	73.8	27.454	3.0	3.02	2.98	2.99	79.5
4.0	3.90	3.95	90.1	33.517	4.0	4.04	4.00	4.00	96.9
5.0	4.93	4.97	105.6	39.283	5.0	5.05	5.08	5.04	114.2
7.5	7.44	7.47	140.1	52.117	7.5	7.53	7.60	7.55	149.9
10.0	9.90	9.95	187.5	62.310	10.0	10.02	10.03	10.02	179.2
12.5	12.42	12.46	194.3	72.280	12.5	12.54	12.46	12.48	207.8
貫入試験後の含水比	867	870	858	865	871	857	平均値 w <sub>2</sub> %		
	1316	1297	1328	1333	1329	1308	12.5		
	1194	1178	1209	1209	1203	1191	12.1		
	230	223	230	229	222	228	12.8		
	12.7	12.5	12.2	12.7	12.8	12.1	12.5		
含水比	12.7	12.5	12.2	12.7	12.8	12.1	12.5		
平均値 w <sub>2</sub> %	12.6	12.5	12.2	12.7	12.8	12.1	12.5		

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> = 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN = 102kgf]

C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)

調査件名

試験年月日 2020年 3月 23日

試験番号(深さ) RC-40

試験者 大橋 達也

試験方法	E	ランマー質量 kg		4.5		土質名称	
		落下高さ cm	回/層	45	92		
突固め方法	非振動法	1285	1206	1256	1174	自然含水比 w <sub>n</sub> %	
準備方法	非振動法	228	220	228	220	最適含水比 w <sub>opt</sub> %	
材料	8.5	8.7	8.4	8.6	8.2	最大乾燥密度 ρ <sub>dmax</sub> g/cm <sup>3</sup>	
準備	8.5	8.7	8.4	8.6	8.2	荷重板質量 kg	
						モールド容量 V cm <sup>3</sup>	
						2209	
供試体 No.		1-1		1-2		1-3	
容器 No.		817	852	873	821	889	856
m <sub>b</sub> g		1292	1285	1256	1288	1294	1280
m <sub>c</sub> g		1206	1203	1174	1207	1212	1195
m <sub>s</sub> g		220	228	220	224	226	227
w <sub>1</sub> %		8.7	8.4	8.6	8.2	8.3	8.8
平均値 w <sub>1</sub> %		8.6	8.4	8.4	8.4	8.3	8.6
(試料+モールド)質量 m <sub>2</sub> g		7475	7523	7523	7457	7457	7457
モールド質量 m <sub>1</sub> g		3066	3103	3103	3066	3066	3066
湿潤密度 ρ <sub>1</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.996	2.001	2.001	1.990	1.990	1.990
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.838	1.846	1.846	1.832	1.832	1.832
水浸時間 h		時刻		膨張量 mm		膨張率 mm	
0		585	0.00	369	0.00	574	0.00
1							
2							
4							
8							
24							
48							
72							
96							
(試料+モールド)質量 m <sub>3</sub> g		7678	7727	7649	7649	7649	7649
膨張率 r <sub>e</sub> %		0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
湿潤密度 ρ <sub>1</sub> g/cm <sup>3</sup>		2.088	2.093	2.077	2.077	2.077	2.077
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.838	1.846	1.846	1.832	1.832	1.832
平均含水比 w <sub>2</sub> %		13.6	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
  - 2) モールドの質量は有孔底板を含む。
- $$r_e = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$
- $$\rho_1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$
- $$w' = \left(\frac{\rho_1}{\rho_d} - 1\right) \times 100$$

JIS A 1211  
JGS 0731 C B R 試験 (室内試験結果)

調査件名 試験年月日 2020年 3月 27日

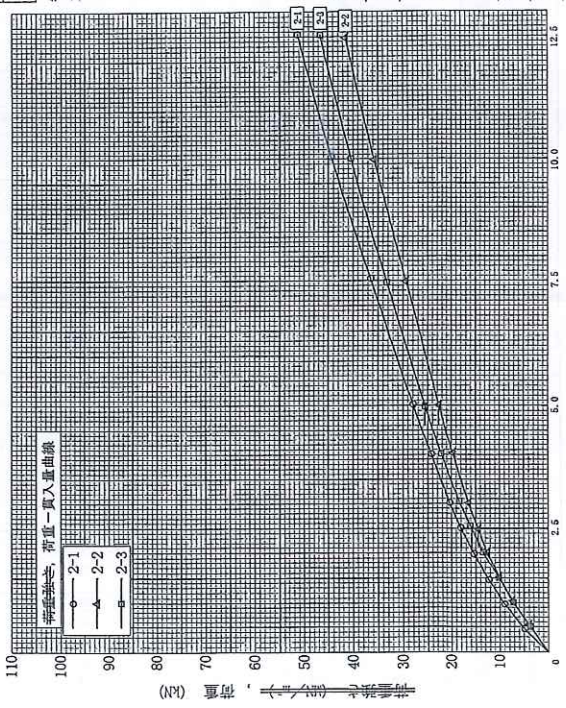
試料番号(深さ) RC-40 試験者 大橋 達也

試験方法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称
架固め方法	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %
試験の準備方法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 $w_n$ %
試験条件	突固め層数 層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %
養生条件	内径 cm	15	最大乾燥密度 $\rho_{max}$ g/cm <sup>3</sup>
	モールド高さ cm	12.5	

含水比 $w_1$ %	2-1	2-2	2-3
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	8.5	8.6	8.5
膨脹比 $r_e$ %	1.747	1.757	1.741
平均含水比 $w'$ %	0.000	0.000	0.000
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	14.4	14.4	14.5
試験後の含水比 $w_2$ %	1.747	1.757	1.741
貫入 5mmに於けるCBR %	13.3	13.3	13.4
貫入 5.0mmに於けるCBR %	134.6	108.3	118.2
貫入 15.0mmに於けるCBR %	140.6	114.0	128.7
CBR %	140.6	114.0	128.7

平均CBR %	127.8
---------	-------

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



貫入量 mm	2.5	5.0
試料体	18,031	27,979
試験後	14,518	22,692
試験後	15,843	25,620
含水比	13.4	19.9
容積	13.3	13.3

JIS A 1211  
JGS 0731 C B R 試験 (貫入試験)

調査件名 試験年月日 2020年 3月 27日

試料番号(深さ) RC-40 試験者 大橋 達也

試験条件	水浸	貫入速度 mm/min	1.0	荷重板質量 kg	5.0
養生条件	日空液中	荷重計 No.	100kN	円板径 cm	19.63
	4 日水浸	容量 kN	100	校正係数 kN/目盛	0.372
供試体 No.	2-1	供試体 No.	2-2	供試体 No.	2-3

説明	平均	荷重計の読み		平均	荷重計の読み		平均	荷重計の読み	
		1	2		1	2		1	2
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.42	0.46	13.3	4.948	0.5	0.58	0.54	10.8	4.018
1.0	0.93	0.97	24.1	8.965	1.0	1.08	1.04	19.9	7.403
1.5	1.41	1.46	33.0	12.276	1.5	1.54	1.52	27.2	10.118
2.0	1.96	1.98	41.3	15.364	2.0	2.00	2.00	33.9	12.611
2.5	2.52	2.51	48.6	18.079	2.5	2.46	2.48	38.8	14.434
3.0	3.03	3.02	54.9	20.423	3.0	3.02	3.01	44.4	16.517
4.0	4.01	4.01	65.4	24.329	4.0	4.06	4.03	53.0	19.716
5.0	5.04	5.02	75.4	28.049	5.0	5.00	5.00	61.0	22.692
7.5	7.57	7.54	98.2	36.530	7.5	7.46	7.48	79.0	29.388
10.0	10.08	10.04	119.5	44.454	10.0	9.96	9.98	96.2	35.786
12.5	12.57	12.54	137.8	51.262	12.5	12.44	12.47	111.5	41.478

容器No.	869	875	878	864
貫入試験後	1332	1297	1300	1328
試験後の含水比	1200	1173	1176	1195
試験後の含水比	224	225	225	221
含水比	13.5	13.1	13.0	13.7
平均値 $w_2$ %	13.3	13.3	13.3	13.4

特記事項

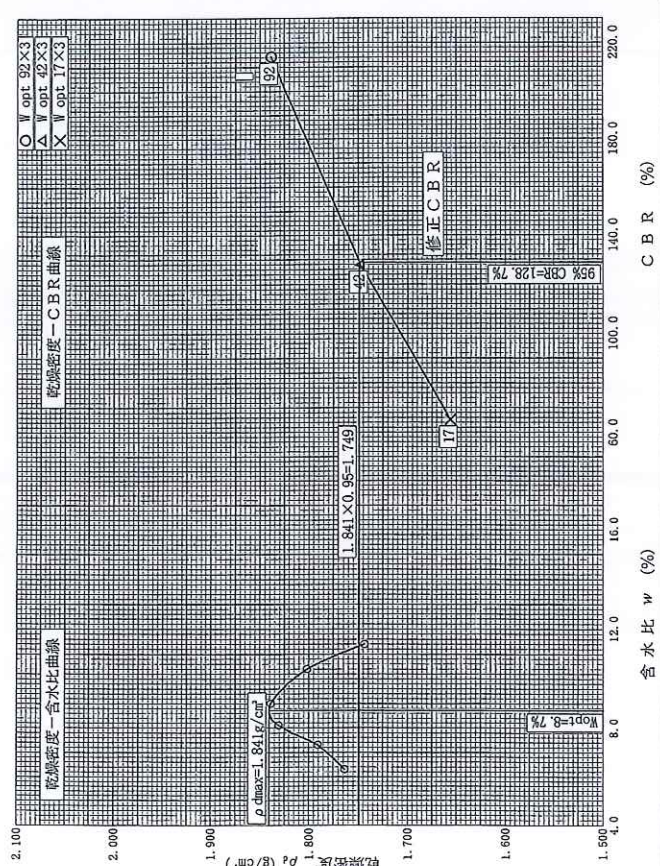
[1kN/m<sup>2</sup> = 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN = 102kgf]



# 修正 C B R 試験

調査件名 \_\_\_\_\_ 試験年月日 2020年 3月 27日

試料番号(深さ) RC-40		試験者 大橋 達也			
突固め回数	92	42 (3層) 17 (3層)			
供試体 No.	1-1	1-2	1-3	2-1	
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.838	1.846	1.832	1.747	
平均値 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.839	1.848	1.748	1.656	
貫入量5.0mmにおけるCBR %	181.7	205.3	195.6	134.6	
平均値	194.2	120.4	49.2	64.3	
貫入量5.0mmにおけるCBR %	198.2	230.8	213.7	140.6	
平均値	214.2	127.8	55.5	74.6	
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>	1.841	締固め度 %	95
		最適含水比 $w_{opt}$ %	8.7	修正CBR %	128.7



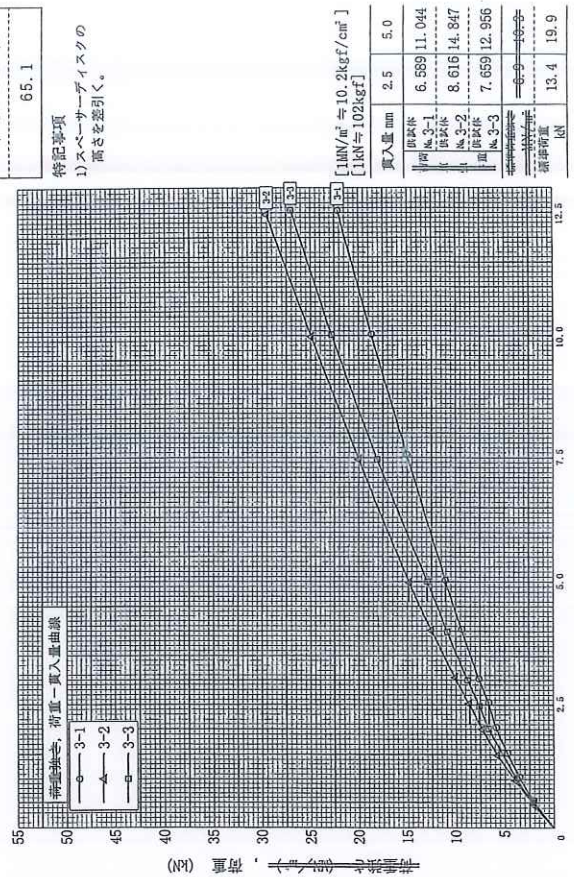
特記事項

# C B R 試験 (室内試験結果)

調査件名 \_\_\_\_\_ 試験年月日 2020年 3月 27日

試料番号(深さ) RC-40		試験者 大橋 達也		
試験方法	ランマー質量	kg	4.5	土質名称
突固め方法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %
試験の準備方法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$ %
試験条件	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %
養生条件	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup>
		高さ cm	12.5	1.841

供試体 No.	3-1	3-2	3-3
含水比 $w_1$ %	8.4	8.5	8.5
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.666	1.653	1.649
膨張比 $r$ %	0.000	0.000	0.000
平均含水比 $w'$ %	15.3	15.4	15.6
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.666	1.653	1.649
試験後の含水比 $w_2$ %	14.8	14.9	14.9
貫入量2.5mmにおけるCBR %	49.2	64.3	57.2
貫入量5.0mmにおけるCBR %	55.5	74.6	65.1
平均CBR %	55.5	74.6	65.1



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。